

Elaborarea și procesarea materialelor avansate

1. Centru de prelucrări în comenzi numerice FADAL VMC 2216FX



Caracteristici:

- Sistem PC de pozitionare si control
- Procesare la viteza mare, de inalta calitate

- Metale feroase si neferoase, polimeri, lemn
- Viteza de procesare: 8.000 rpm, 20.32 m/min
- Precizia de pozitionare: 0.005 mm
- Precizia de executie: 0,01 mm
- Tipuri de produse: Piese prismatice, modele 3D complexe, matrite, matrite pentru injectie, electrozi pentru electro-eroziune, prototipuri

2. Mori planetare Pulverisette 4,6 (cu 1 și cu 2 recipiente)

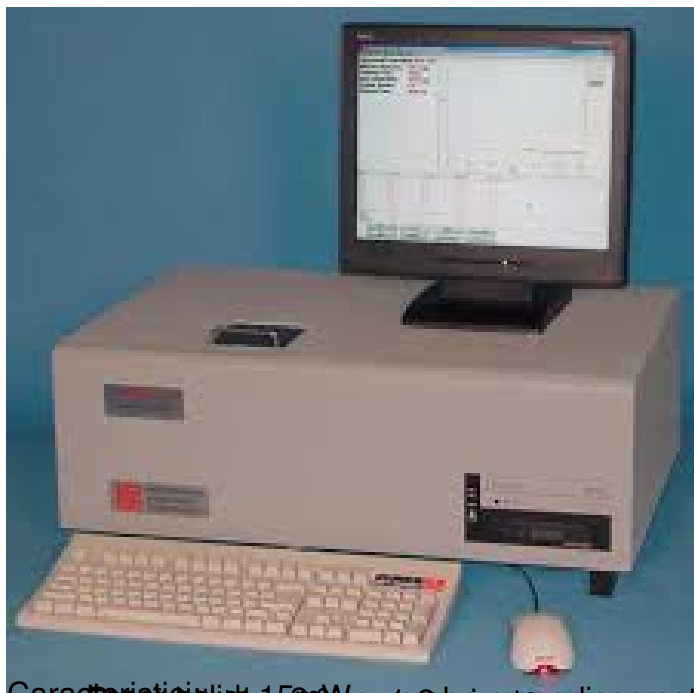




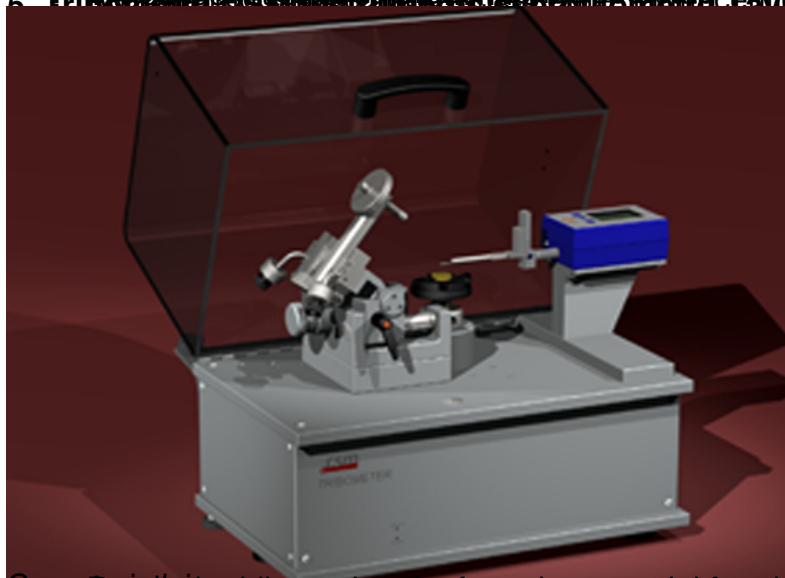
Caracteristicile instrumentului de lucru cu electroni cu câmp SEM LM10



4. Analiza de particule D1000 HV EN 60145-2 unde se distribuie pe suprafața



Caracteristici: 150W, curent 200mA, mediu dispersat, tip
5.1.2. Masina de injectare de tip Or-Hobson



Caracteristici: sistem de control a forței și temperaturii
6. Masina de injectie COULHAM

[illegible]





Caracteristici nominale: 500 (316) VA, 10 kA
Prin rezistență nominală: 230-450 mm



Caracteristici nominale: 200W, 20 mm de baza: 2 mm
11. Mașină pentru sudură laser



Caracteristici: 1500 W, 230 V, 50 Hz, 230 mm a.



Caracteristici: 250 kN, 230 V, 50 Hz, 230 mm a.



Caracteristici: 6 mm, 230 V, 50 Hz, 230 mm a.



Caracteristici de laire: 1000-2000 rpm
14. MICROMOT 50-E și MICROMOT 70



Caracteristici de laire: 25000-28000 rot/min
16. Cupatoare pentru tratamente termice și procese de sinterizare



Caracteristici: 1800 (1500) W, temperatura de activare: 1200 (600) °C, temperatura: 1500 °C)
17: Stare de lucru PHOS KH 606 662, completat cu grupul de lucru



Caracteristici: 250 W, 250 V, 50 Hz, 100-400 °C;
Timp de încălzire: 10 min; LBG



Caracteristici: 100 kN, 100 mm, 10 min, 10 min;
2. Presa electro-mecanică GMC 104



Caracteristici: capacitate 1000 kN, testare la indoire



□ □ □



□ □ □



Caracteristici: Camera CCD adaugata, software de analiza



Caracteristici: Viteza de incarcare



Caracteristici: Analiza termogravimetrica

6. pH-Meter HI 110 Series



Caracteristici de masurare a pH-ului: -2 – 16, 2000-16000 mV, -9.9 – 120 °C

7. Multi-Meter HI 9142A Systemic Messtechnik



Caracteristici pentru CO, NO, SO₂

8. Termogreter Systemic Messtechnik



Caracteristici de temperatură: 40-120°C





Caracteristici controlabile alternativ: pas
- Caracteristici controlabile alternativ: pas electric / non-electric





Caracteristici digitale: Simultaneous area cu IP a temperaturii
3 cristalizare, densitate, greutate





Caracteristici importante pentru taierea si pregatirea probelor

Ajustare de calitate